# 公司logo**电热恒温干燥箱**

干燥、烘焙 、热处理之用

**产品特点：**

1. 产品工作室内热空气自然对流循环方式。

2.数码管显示微电脑智能PID控温仪 。

3.标配高亮LED仪器运行指示灯。

4.新型防烫手把手 。

**WHLL-BE系列另具备特点：**

1.控温仪彩色液晶屏显示，设定值、测定值、定时同时在屏幕显示。

2.独立超温保护系统：控温仪超温时报警并切断加热输出，提高产品使用安全性。

3.独立限温器：高精度数显式独立限温器，当工作室内温度超过仪表设定报警值时切断加热主回路，为产品提供双重安全保障

**主要技术参数：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 型号 | | WHL-30B | WHL-45B | WHL-65B | WHL-85B | WHL-125B |
| WHLL-30BE | WHLL-45BE | WHLL-65BE | WHLL-85BE | WHLL-125BE |
| 循环方式 | | 自然对流 | | | | |
| 性能 | 使用温度范围 | RT+10-300℃ | | | | |
| 温度分辨率 | 0.1℃ | | | | |
| 温度波动度 | ±1℃ | | | | |
| 温度分布精度 | ±3.5% | | | | |
| 结构 | 工作室 | 镜面不锈钢工作室 | | | | |
| 外壳 | 冷轧钢板，表面静电喷涂 | | | | |
| 保温层 | 优质岩棉板（带CE认证） | | | | |
| 加热器 | 镍铬合金加热丝 | | | | |
| 额定功率 | 0.8kW | 1.2kW | 1.6kW | 2.0kW | 2.5kW |
| 排气孔 | Φ35mm顶部(具有测试孔功能) | | | | |
| 控制器 | 温度控制方式 | 双温段智能PID | | | | |
| 温度设定方式 | 轻触型按键设定 | | | | |
| 温度表示方式 | B型:测定温度四位数码管上排显示，设置温度四位数码管下排显示 | | | | |
| BE型:测定温度液晶屏上部显示，设置温度液晶屏下部显示 | | | | |
| 定时器 | 0-9999分钟(带定时等待功能) | | | | |
| 运行功能 | 定值运行，定时运行，自动停止. | | | | |
| 附加功能 | B型:传感器偏差修正，温度过冲自整定，内部参数锁定，断电参数记忆 | | | | |
| BE型:新型数显限温器，传感器偏差修正，温度过冲自整定，内部参数锁定，断电参数记忆 | | | | |
| 传感器 | pt100 | | | | |
| 安全装置 | | B型:超温声光报警 | | | | |
| BE型:高精度数显式独立限温器，超温声光报警 | | | | |
| 规格 | 工作室(宽\*深\*高mm) | 310\*310\*310 | 350\*350\*350 | 400\*360\*450 | 450\*420\*450 | 500\*450\*550 |
| 外形(宽\*深\*高mm) | 460\*510\*695 | 500\*550\*735 | 550\*550\*840 | 590\*610\*830 | 636\*680\*915 |
| 外包装(宽\*深\*高mm) | 540\*575\*855 | 580\*615\*895 | 635\*625\*995 | 680\*685\*1000 | 710\*730\*1100 |
| 内容积 | 30L | 45L | 65L | 85L | 125L |
| 隔板层数 | 5 | 6 | 8 | 8 | 11 |
| 隔板承重 | 15kg | | | | |
| 隔板间距 | 40mm | | | | |
| 电源(50/60HZ)额定电流 | AC220V/3.6A | AC220V/5.5A | AC220V/7.2A | AC220V/10.5A | AC220V/10.5A |
| 净重/毛重(kg) | 33/37 | 37/43 | 44/49 | 50/56 | 60/66 |
| 附属品 | 隔板 | 2 | | | | |
| 隔板架 | 4 | | | | |
| 可增加配置 | | B型：隔板；BE型：隔板、RS485接口、打印机、程序控温仪、U盘数据储存、WIFI控制模块 | | | | |