# 公司logo **干燥箱/培养箱（两用）**

干燥、烘焙、熔蜡、热处理与细菌培养一箱处理

**产品特点**：

1.独特立式双风道循环水平送风，干燥效率高，工作室内温度分布均匀。

2.数码管显示微电脑智能PID控温仪。

3.标配风机开关、耐高温鼓风电机、干燥培养转换开关。

4.新型防烫手把手。

**GP-BE系列另具备特点：**

1.控温仪彩色液晶屏显示，设定值、测量值、定时同时在屏幕显示。

2. 4档3速调速式风机，可根据用户不同的实验要求，调节所需的风量，从而对各类样品进行烘干或培养。

3.独立超温保护系统：控温仪超温时报警并切断加热输出，提高产品使用安全性。

4.独立限温器：高精度数显式独立限温器，当工作室内温度超过仪表设定报警值时切断加热主回路，为产品提供双重安全保障。

**主要技术参数：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 型号 | GP-30B | GP-45B | GP-65B | GP-85B | GP-125B | GP-230B |
| GP-30BE | GP-45BE | GP-65BE | GP-85BE | GP-125BE | GP-230BE |
| GP-30BE(304) | GP-45BE(304) | GP-65BE(304) | GP-85BE(304) | GP-125BE(304) | GP-230BE(304) |
| 循环方式 | 强制对流 |
| 性能 | 使用温度范围 | 培养:RT+5-80℃  干燥:80-300℃ |
| 温度分辨率 | 0.1℃ |
| 温度波动度 | ±1℃ |
| 温度分布精度 | ±2.5% |
| 结构 | 工作室 | 镜面不锈钢工作室 |
| 外壳 | 冷轧钢板，表面静电喷涂 ;304:SUS304压花不锈钢外壳 |
| 保温层 | 优质岩棉板（带CE认证） |
| 加热器 | 不锈钢电热管 |
| 额定功率 | 0.8kW | 1.2kW | 1.6kW | 2.0kW | 2.3kW | 3.0kW |
| 排气孔 | Φ35mm顶部(具有测试孔功能) |
| 控制器 | 温度控制方式 | 双温段智能PID |
| 温度设定方式 | 轻触型按键设定 |
| 温度表示方式 | B型:测定温度：四位数码管上排显示 ；  设置温度：四位数码管下排显示 |
| BE型:测定温度液晶屏上部显示 ；设置温度液晶屏下部显示 |
| 定时器 | 0-9999分钟 (带定时等待功能) |
| 运行功能 | 定值运行，定时运行，自动停止 |
| 附加功能 | B型:传感器偏差修正，温度过冲自整定，内部参数锁定，断电参数记忆 |
| BE型:新型数显限温器，4档3速调速风机(230型无风机调速)，传感器偏差修正，温度过冲自整定，内部参数锁定，断电参数记忆 |
| 传感器 | pt100 |
| 安全装置 | B型:超温声光报警 |
| BE型:高精度数显式独立限温器，超温声光报警 |
| 规格 | 工作室(宽\*深\*高mm) | 310\*310\*310 | 350\*350\*350 | 400\*360\*450 | 450\*420\*450 | 500\*450\*550 | 600\*500\*750 |
| 外形(宽\*深\*高mm) | 460\*510\*695 | 500\*550\*735 | 550\*550\*840 | 590\*610\*830 | 636\*680\*915 | 735\*835\*1115 |
| 外包装(宽\*深\*高mm) | 540\*575\*855 | 580\*615\*895 | 635\*625\*995 | 680\*685\*1000 | 710\*730\*1100 | 857\*885\*1287 |
| 内容积 | 30L | 45L | 65L | 85L | 125L | 230L |
| 隔板层数 | 5 | 6 | 8 | 8 | 11 | 17 |
| 隔板承重 | 15kg |
| 隔板间距 | 40mm |
| 电源(50/60HZ)额定电流 | AC220V/3.6A | AC220V/5.5A | AC220V/7.2A | AC220V/9.0A | AC220V/10.5A | AC220V/13.6A |
| 净重/毛重(kg) | 33/37 | 37/43 | 44/49 | 50/56 | 60/66 | 94/120 |
| 附属品 | 隔板 | 2 |
| 隔板架 | 4 |
| 可增加配置 | B型：隔板；BE型：隔板、RS485接口、打印机、程序控温仪、U盘数据存储、WIFI控制模块 |